

Installazione e manutenzione

Flangia universale per una rapida installazione

I bruciatori ECO sono equipaggiati con una flangia scorrevole a foratura universale che facilita l'installazione del bruciatore su qualsiasi tipo di caldaia.

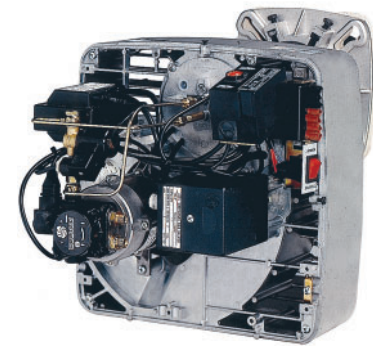
Tali flange sono indipendenti dal corpo del bruciatore in modo da consentire rapide manutenzioni. L'allacciamento elettrico risulta essere di semplice esecuzione grazie alla dotazione di una spina a 7 poli per l'innesto rapido alla presa del bruciatore.

Per una comoda manutenzione dei bruciatori ECO i principali componenti elettrici sono collegati con spina ad innesto rapido e di diverso tipo per ogni componente per evitare errori nei collegamenti.

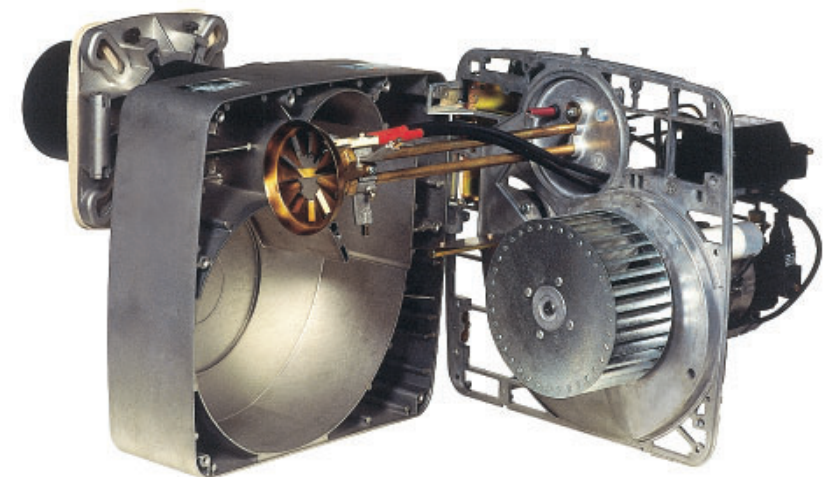
Facilità di manutenzione

La rimozione del cofano permette di accedere ai principali componenti del bruciatore.

La piastra portacomponenti può essere staccata dal corpo bruciatore e agganciata nella posizione di servizio. È quindi possibile eseguire le operazioni di manutenzione senza dovere staccare il bruciatore dalla caldaia.



Bruciatore ECO 22/2



Ispezione totale

Particolarità costruttive

Serranda aria a chiusura automatica

Questa particolarità dei modelli ECO permette di rallentare il raffreddamento della caldaia a bruciatore fermo contenendo di conseguenza gli shock termici. Grazie a questa caratteristica è possibile ottenere un efficace risparmio di energia.

Regolazione aria

Sui modelli della serie ECO è possibile regolare la quantità d'aria in entrata nel bruciatore:

- Bruciatori a 1 fiamma.
La regolazione dell'apertura serranda aria può essere effettuata dall'esterno, senza togliere il cofano dal bruciatore.
- Bruciatori a 2 fiamme.
La serranda aria è azionata da un servocomando elettrico. La regolazione dell'aria per la prima e la seconda fiamma si esegue sulle apposite camme del servocomando.

L'entrata in funzione della seconda fiamma è leggermente ritardata rispetto l'inizio dell'apertura dell'aria. Questo ritardo è regolabile con una camma appositamente prevista sul servocomando, per poter adeguare il bruciatore al tipo di impianto.

Regolazione testa di combustione

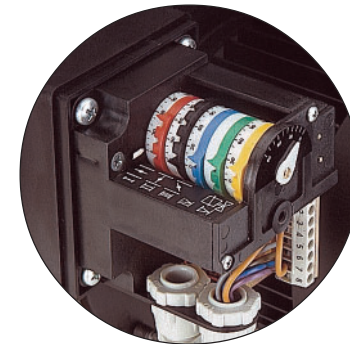
Può essere effettuata con il bruciatore in funzione. Agendo sull'apposita vite, si può variare la posizione del disco deflettore rispetto la sezione tronco/conica della testa di combustione, per ottenere una combustione ottimale.



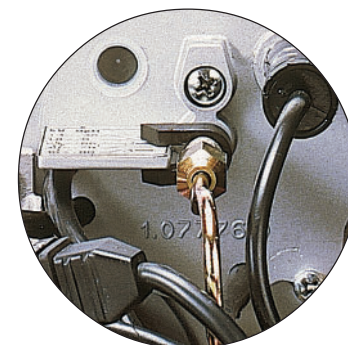
Regolazione aria modelli ECO 22



Regolazione aria modelli ECO 10-15-20-30



Regolazione aria modelli ECO a 2 fiamme



Regolazione testa di combustione modelli ECO a 1 fiamma



Testa di combustione modelli ECO a 2 fiamme



ECO

Lamborghini Calor s.p.a.
Via Statale 342 - 44040 Dosso (Ferrara) - Italia
Tel. Italia 0532 / 359811 - Tel. Export 0532 / 359913
Fax Italia 0532 / 359952 - Fax Export 0532 / 359947
Internet: <http://www.lamborghinicalor.it>
E-mail: info@lamborghinicalor.it



Le illustrazioni e i dati riportati sono indicativi. La Lamborghini Calor si riserva il diritto di apportare senza obbligo di preavviso tutte le modifiche che riterrà più opportune per l'evoluzione del prodotto. 07/2005 cod. B036.I



Bruciatori di gasolio ECO

ECO: aerodinamica perfetta

Grazie alla costante ricerca condotta nei laboratori Lamborghini è stato possibile progettare un bruciatore di gasolio che riunisce in sé i criteri aerodinamici più innovativi. Grazie a tale ricerca è stato possibile realizzare ECO con le seguenti particolarità:

- Ventilazione stabilizzata con una curva portata/pressione del ventilatore che garantisce una riserva di pressione particolarmente utile in fase di avviamento.
- Uniformità di distribuzione dell'aria, che consente di ridurre l'eccesso d'aria e di ottenere alti rendimenti di combustione.
- Forma e precisione di esecuzione della testa, con combustione a bassa emissione di CO e NOx, a protezione dell'ambiente.
- Testa di combustione regolabile per effettuare la regolazione anche con il bruciatore in funzione, per mezzo di un'apposita vite.
- Ventola ad alta prevalenza che assicura un perfetto funzionamento del bruciatore anche in presenza di elevate contropressioni in camera di combustione.

Massima sicurezza ed affidabilità

- Sono impiegati solo componenti di prima qualità.
- La costruzione è particolarmente curata ed è sottoposta ad un severo controllo di qualità.
- Tutti i bruciatori ECO sono certificati CE.

Design

Particolare ricerca ed attenzione sono state rivolte anche all'estetica e alle dimensioni di questi bruciatori:

- Le dimensioni rispettano le esigenze di accoppiamento del bruciatore anche con piccoli gruppi termici all'interno della mantellatura.
- La forma e il colore sono stati scelti perché l'estetica dell'apparecchio si possa adattare a tutti i tipi di caldaia.



La gamma

1 fiamma di accensione

- **ECO 10**
Potenza termica max: 124,5 kW
- **ECO 15**
Potenza termica max: 175,5 kW
- **ECO 20**
Potenza termica max: 249 kW
- **ECO 20/2**
Potenza termica max: 249 kW



2 fiamme di accensione

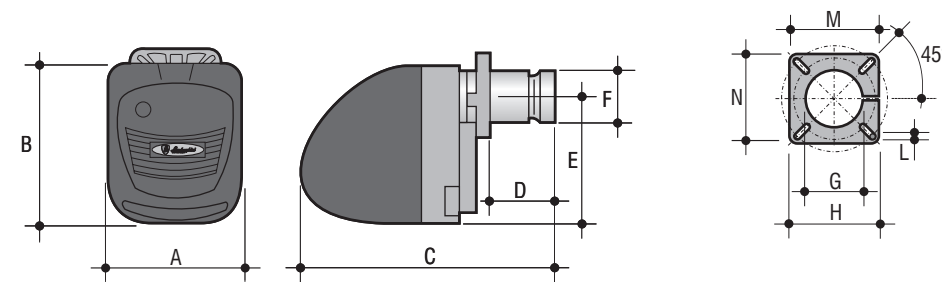
- **ECO 15/2**
Potenza termica max: 175,5 kW
- **ECO 20/2**
Potenza termica max: 237,2 kW
- **ECO 22/2**
Potenza termica max: 272,8 kW
- **ECO 30/2**
Potenza termica max: 356 kW
- **ECO 40/2**
Potenza termica max: 474 kW
- **ECO 50/2**
Potenza termica max: 585 kW
- **ECO 70/2**
Potenza termica max: 776 kW



ECO 50/2 ECO 70/2

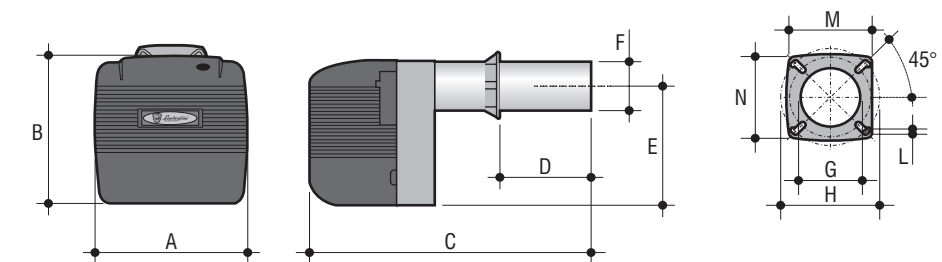


Dimensioni



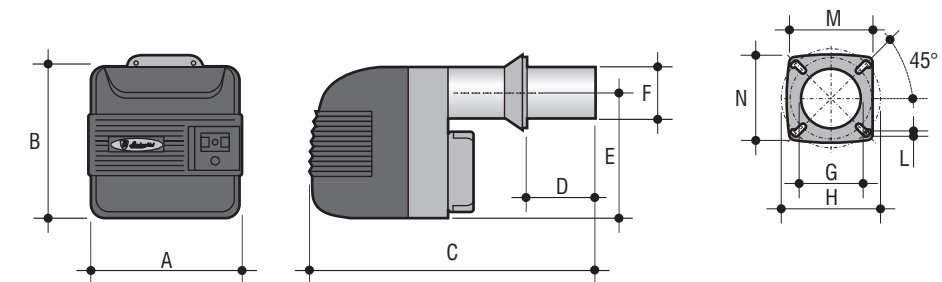
ECO 10 - ECO 15 - ECO 15/2 - ECO 20 - ECO 20/2

	D												Ø H				L	M	N
	A	B	C	min.	max.	E	Ø F	Ø G	min.	max.									
ECO 10	230	285	483	60	125	232	114	120	110	150	M 8	180	180						
ECO 15	275	340	550	80	150	274	114	120	110	150	M 8	180	180						
ECO 15/2	275	340	685	80	285	274	114	120	110	150	M 8	180	180						
ECO 20	275	340	535	60	135	214	114	120	110	150	M 8	180	180						
ECO 20/2	275	340	700	60	300	274	114	120	110	150	M 8	180	180						



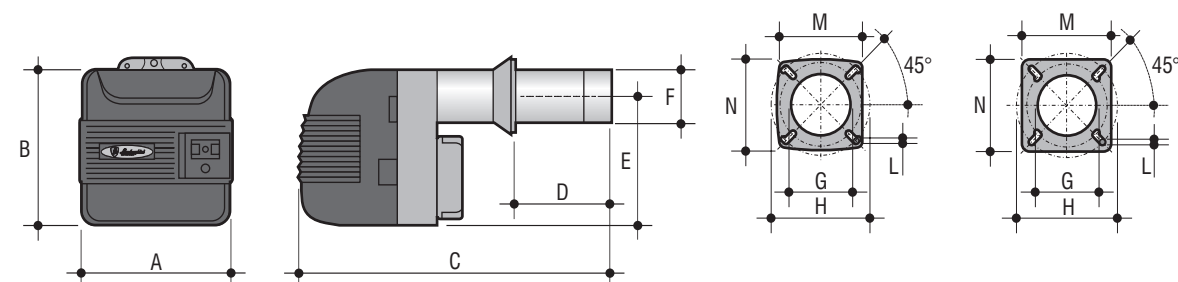
ECO 22 - ECO 22/2

	D										Ø H					
	A	B	C	min.	max.	E	Ø F	Ø G	min.	max.	L	M	N			
ECO 22	360	350	576	60	200	275	120	135	160	225	M10	225	205			
ECO 22/2	360	350	576	60	300	275	120	135	160	225	M10	214	205			



ECO 30 - ECO 30/2 - ECO 40/2

	D												Ø H				L	M	N
	A	B	C	min.	max.	E	Ø F	Ø G	min.	max.									
ECO 30	420	423	770	70	320	350	135	145	172	225	M10	225	205						
ECO 30/2	420	423	770	70	320	350	135	145	172	225	M10	214	205						
ECO 40/2	420	423	790	70	320	350	148	160	172	225	M10	214	205						



ECO 50/2 - ECO 70/2

	D										Ø H					
	A	B	C	min.	max.	E	Ø F	Ø G	min.	max.	L	M	N			
ECO 50/2	420	490	1.040	130	380	392	140	150	172	225	M 10	200	200			
ECO 70/2	420	490	1.080	150	380	392	170	180	225	282	M 14	230	230			

Dati tecnici

ECO		10	15	15/2	20	20/2	22	22/2	30	30/2	40/2	50/2	70/2										
Potenza utile	kg/h	5	7	7	11	10	11,5	10	16	12	22,5	14,9	16,6										
	kg/h	10,5	14,8	14,8	21	20	22	23	30	30	40	49,3	65,4										
Potenza termica	kW	59,3	83	83	128	118,6	136,4	118,6	190	142,3	266,9	177	197										
	kW	124,5	175,5	175,5	249	237,2	261	272,8	356	356	474	585	776										
	kcal/h	51.000	71.400	71.400	112.000	102.000	117.300	102.000	163.000	122.400	229.500	152.200	169.420										
	kcal/h	107.100	150.960	150.960	214.000	204.000	224.400	234.600	306.000	306.000	408.000	503.100	667.360										
Potenza tot. assorbita	W	300	500	500	520	520	600	600	750	750	950	1.500	1.900										
Motore 2800 g/min.	W	100	185	185	185	185	250	250	370	370	370	1.100	1.500										
Peso	kg	12,6	16	18	17	19	23	24	33,5	35	35	61	73,7										
Imballo	mm.	520x370x280				630x330x400				760x360x440				760x440x400				960x500x540				1200x520x700	
Alimentazione elettrica		230 V - 50 Hz												230/400V - 50Hz									
Combustibile		Gasolio - Viscosità max a 20°C; 1,5°E = 6 cSt = 41 sec. RI																					

Curve di lavoro

