



DOUBLE

Le illustrazioni e i dati riportati sono indicativi. La Lamborghini Calor si riserva il diritto di apportare senza obbligo di preavviso tutte le modifiche che riterrà più opportune per l'evoluzione del prodotto. 06/2007 cod A017.1

Lamborghini Calor s.p.a.
Via Statale 342 - 44047 Dosso (Ferrara) - Italia
Tel. Italia 0532 / 359811 - Tel. Export 0532 / 359913
Fax Italia 0532 / 359952 - Fax Export 0532 / 359947
Internet: <http://www.lamborhinalcalor.it>
E-mail: info@lamborhinalcalor.it



Lamborghini
CALORECLIMA



Addolcitori DOUBLE

DOUBLE: difesa contro il calcare

Il calcio presente nell'acqua domestica, ad alte temperature, genera incrostazioni che sono le maggiori responsabili di una lunga serie di inconvenienti che si manifestano nell'utilizzo degli elettrodomestici e degli impianti sanitari:

- Lavatrici e lavastoviglie non funzionano a causa delle incrostazioni presenti sulla serpentina o sui componenti idraulici.
- Sprechi di energia generati dall'occlusione delle tubazioni degli impianti termosanitari.
- Rubinetti e lavandini sempre incrostatati.

Gli addolcitori DOUBLE sono apparecchi che permettono di abbassare il livello di calcio contenuto nell'acqua. Il loro funzionamento è garantito dall'utilizzo di resine cationiche macroporose, contenute in un serbatoio attraverso il quale filtra l'acqua, che scambiano lo ione calcio responsabile delle formazioni calcaree in ione sodio.



Costruzione

Tutti i materiali impiegati per la costruzione degli addolcitori DOUBLE sono rispondenti all'idoneità alimentare. Il contenitore delle resine è in polipropilene rinforzato con fibre di vetroresina, il contenitore del sale è in materiale plastico antiurto. Gli addolcitori DOUBLE sono dotati:

- Dispositivo by-pass automatico che consente la disponibilità dell'acqua ai servizi durante la rigenerazione.
- By-pass a tre vie con mixer di durezza proporzionale e valvola antiriflusso per i modelli DOUBLE 35-E - 50-E - 65-E.
- Vengono forniti i flessibili per il collegamento idraulico e di raccordi entrata/uscita valvola.
- Garantiscono il sistema volumetrico mediante un kit contaltri a turbina lanciaimpulsi.

Il produttore elettrolitico

I DOUBLE possono essere equipaggiati con un Kit CL-2KK 100 produttore elettrolitico di cloro attivo, un apparecchio automatico che consente la più totale protezione contro il rischio di proliferazioni batteriche, indispensabile per rientrare nella normativa n°443 del 21 dicembre 1990 per il trattamento delle acque potabili.

La gamma

Gli addolcitori DOUBLE sono disponibili in 2 serie:

Serie Domestica

3 modelli con capacità cicliche che variano da un minimo di 210 m³F ad un massimo di 412 m³F.

Serie Residenziale

2 modelli con capacità cicliche di 510 m³F e di 720 m³F.

Tutti gli addolcitori DOUBLE sono certificati CE.



DOUBLE serie domestica
35-E ÷ 65-E

DOUBLE serie residenziale
85-E ÷ 125-E

Caratteristiche peculiari

La programmazione

Il "BIO COMPURITY SYSTEMS" equipaggiato dagli addolcitori DOUBLE consente di programmare il funzionamento dell'apparecchio con tre tipologie di funzioni:

- **Tempo.**
- **Volume.**
- **Volume/tempo combinati con priorità di riserva.**

Tempo

La rigenerazione viene eseguita, ogni 1, 2 o 3 giorni indipendentemente dal volume di acqua che l'apparecchio può fornire addolcita.

Volume immediato

La rigenerazione viene eseguita, ogni qualvolta il volume di acqua addolcita è stata esaurita, in qualsiasi ora del giorno.

Volume/tempo combinati con priorità di riserva

La rigenerazione viene eseguita secondo un'ora prestabilita (ad esempio 2,30), anche se il volume di acqua è stato erogato.

La priorità di riserva garantisce una percentuale del volume d'acqua addolcita per sopprimere il tempo che intercorre fra la fine del volume d'acqua e l'ora di rigenerazione.

Dati tecnici

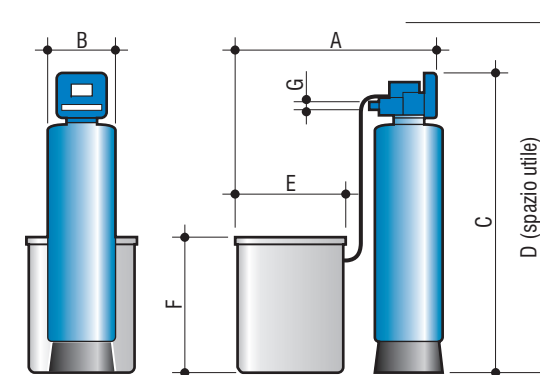
DOUBLE		Addolcitori Domestici			Addolcitori residenziali	
		35-E	50-E	65-E	85-E	125-E
Portata media	l/h	1.800	2.400	3.500	5.700	7.500
Portata massima*	l/h	2.700	3.000	5.500	8.100	10.000
Capacità ciclica massima	m³ °F	210	275	412	510	720
Consumo di sale per rigenerazione	kg	7	9,5	16	21	31
Contenitore sale	l	200	200	300	300	300
Peso**	kg	60	85	101	164	176
Alimentazione	V/Hz	230/50 mon.	230/50 mon.	230/50 mon.	230/50 mon.	230/50 mon.
Trasformatore ext.	V	12	12	12	12	12
Assorbimento	W	8	8	8	8	8
Pressione minima	bar	2	2	2	2	2
Pressione massima	bar	6	6	6	6	6
Temperatura acqua minima	°C	2	2	2	2	2
temperatura acqua massima	°C	40	40	40	40	40

* Portata max. non continua.

** Peso con materiali di riempimento.

La capacità ciclica è stata calcolata per acqua avente 26°F di durezza totale (260 ppm CaCO₃) priva di torbidità, incolore, priva di ferro, olio ed erogata a portata media continua.

Dimensioni mm.



DOUBLE	35-E	50-E	65-E	85-E	125-E
A mm.	800	900	1.100	1.150	1.150
B mm.	260	330	370	400	400
C mm.	1.335	1.600	1.600	1.900	1.900
D mm.	1.435	1.700	1.700	2.000	2.000
E mm.	530	530	700	700	700
F mm.	1.050	1.050	1.060	1.060	1.060
G Ø	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"



Lamborghini
CALORECLIMA

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000